



Proyecto cofinanciado por



NOTA DE PRENSA - PRESENTACIÓN A MEDIOS

Estará operativo en 2010 para transporte capilar en Madrid

Primer vehículo industrial cero emisiones fabricado en España

Las empresas BOYACÁ, HISPANO y BESEL presentarán el próximo 3 de noviembre, en Madrid, el primer vehículo industrial eléctrico híbrido “cero emisiones” que se fabrica en España, que permite triplicar la autonomía de un vehículo eléctrico convencional, gracias al almacenamiento de hidrógeno a bordo, y que estará operativo a mediados de 2010.

Se trata de un vehículo urbano de carga ligero, con una capacidad de carga de 700 kg y una autonomía de más de 180 km, que permite alcanzar velocidades de hasta 40 km/h y que en las rutas previstas (5.000 km anuales), evitará unas emisiones de 0,975 toneladas anuales de CO₂, suponiendo una producción de hidrógeno con energías renovables, y de 0,357 toneladas anuales de CO₂ si el hidrógeno se genera, por ejemplo, por reformado de gas natural (incluyendo el transporte del gas natural, la producción de hidrógeno comprimido y el suministro por carretera).

Tras dos años de estudio y análisis con el objeto de introducir mejoras y definir características para dar un servicio adecuado a la modalidad de transporte capilar, este primer vehículo pone de manifiesto que nos encontramos ante una tecnología madura para implementar este tipo de desarrollos y soluciones con un alto grado de fiabilidad.

Además de las ventajas medioambientales, el sistema híbrido permite incrementar la tara del vehículo debido a su menor peso respecto a los sistemas convencionales. Igualmente, la reducción de la contaminación acústica lo convierte en un vehículo excepcional para realización de reparto nocturno, así como para circular por zonas restringidas al tráfico rodado, zonas peatonales, turísticas o de alto valor ecológico.

Empresas participantes

Este vehículo es fruto de un proyecto de investigación cofinanciado por el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio y liderado por BOYACÁ, empresa de transporte con una amplia experiencia en el reparto nacional y local, para lo que cuenta con una flota de 170 vehículos pesados, 1.200 furgonetas y 300 vehículos ligeros y cuya necesidad de dar soluciones sostenibles a su actividad ha motivado que introduzcan vehículos eléctricos en sus líneas de reparto capilar.

Junto a BOYACÁ, trabajan en el proyecto HISPANO, uno de los fabricantes de carrocerías para autobuses y autocares más grandes de Europa y que ha realizado la conversión del modelo original ACE diesel, fabricado en TATA Motors India, a la versión eléctrica, algunas de cuyas unidades se probaron con éxito durante la exposición Internacional de Expoagua, y BESEL, cuya división de I+D+i colabora, a través de la marca BESElectric, en el desarrollo del sistema de propulsión eléctrico híbrido basado en las tecnologías del hidrógeno y las pilas de combustible.

Solución idónea para el transporte sostenible en ciudades

En España, las emisiones de CO₂ generadas por el transporte privado crecen muy por encima de cualquier otro sector y han superado en más de 3,5 puntos las emisiones que le corresponden para que en 2010 España pueda cumplir los compromisos de Kioto.

En las ciudades, las emisiones de los tubos de escape de los vehículos de motor de combustión generan la mayor parte de la contaminación atmosférica urbana y más de una cuarta parte de las emisiones de gases de efecto invernadero, siendo el transporte responsable del 100% del monóxido de carbono (CO) y del 60% de las emisiones de CO₂, del 59% del NO_x emitido y del 85% de los hidrocarburos volátiles.

Ante esta situación, la búsqueda de la sostenibilidad en el transporte, y en especial la distribución capilar en el centro de las ciudades, ha situado al vehículo eléctrico en una posición muy ventajosa frente al resto de sistemas de propulsión. La baja contaminación acústica y el concepto “cero emisiones” hacen que el vehículo eléctrico sea una solución idónea para las necesidades de grandes empresas de distribución capilar.

Así lo entiende Carlos Eslava, quien lidera desde BOYACÁ este proyecto y cuya empresa está llevando a cabo diferentes medidas para minimizar las repercusiones medioambientales que produce el transporte, “tales como el desarrollo de una flota no contaminante -de la que este vehículo que hoy presentamos es una consecuencia directa-, el empleo de vehículos no motorizados, como bicicletas, para el reparto en el interior de las ciudades, incentivos a los conductores por una conducción sostenible con un menor consumo, la promoción del reparto nocturno, la localización de plataformas de reparto desde donde distribuir la mercancía con vehículos más pequeños y más eficientes y la optimización en el diseño de rutas”, señala.

¿Vehículo eléctrico o de hidrógeno?

Asimismo, este vehículo es un punto de inflexión en la carrera hacia la producción de sistemas de propulsión más eficientes y que abre el debate sobre la rivalidad entre vehículos eléctricos o de hidrógeno. Para José Sierra, director de I+D+i de BESEL, “no existe rivalidad entre uno y otro sistema, ya que el desarrollo y la penetración del vehículo eléctrico como modelo sostenible para el sector del transporte favorecerá la demanda del hidrógeno y con ello, el desarrollo y despliegue de sus tecnologías, tanto en vehículos como en infraestructuras”, afirma.

Así pues, las tecnologías del hidrógeno no compiten con las de baterías, cada una tiene su nicho de mercado y el éxito del vehículo eléctrico pasa por el correcto uso o combinación de las mismas, en función de la aplicación.

De este modo, el vehículo eléctrico se presenta como una alternativa real para cubrir las necesidades del transporte, ya que el hidrógeno le dota de las características necesarias para cubrir las prestaciones que requiere este sector, como son la capacidad de carga, la autonomía y los ciclos de operación.

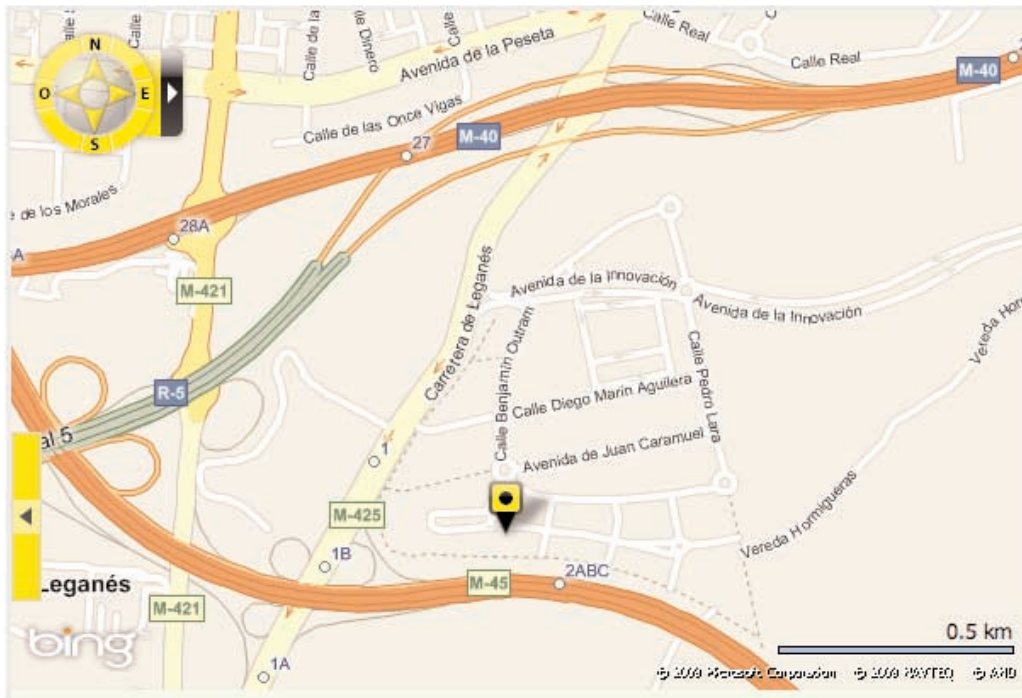
Características finales del vehículo

- Vehículo urbano de carga ligero
- Vehículo cero emisiones
- Peso máximo: 1.563 Kg
- Peso en vacío: 863 Kg
- Potencia nominal del motor: 5,2 kW
- Pila de combustible: 4 kW
- Baterías: 50 Ah
- Almacenamiento de H₂: 1,79 kg H₂ a 350 bar
- Autonomía: 180 km
- Consumo: 0,98 kg H₂/100 km



JORNADA DE PRESENTACIÓN DEL VEHÍCULO

Día: Martes, 3 de noviembre de 2009
Lugar: Sede de BESEL en Legatec (Parque Tecnológico de Leganés)
Margarita Salas, 10 - 28918, Leganés (Madrid)



Agenda:

- 11.30: Recepción de asistentes y entrega de documentación.
- 11.45: Bienvenida a BESEL y breve introducción del proyecto.
- 11.50: Intervenciones de los responsables de BOYACÁ e HISPANO.
- 12.00: Presentación técnica del vehículo a cargo de BESEL.
- 12.15: Ruegos y preguntas
- 13.00: Vino español y pruebas demostrativas del vehículo.

(Se Ruega Confirmación - apdelucia@besel.es / Tel.: 91 286 51 30)

Más información acerca del proyecto:

BOYACÁ: Laura García Lozano (lgarcia@boyaca.es - Tel.: 91 2 703 900)
HISPANO: Sonia Úbeda (sonia.ubeda@hispano-net.com - Tel.: 976 720 500)
BESEL: Arturo Pérez de Lucía (apdelucia@besel.es - Tel.: 91 286 51 30)